

## 2. 主要寸法

(単位mm)

称	呼	LS 450×550 (540×550)	LS 450×800 (540×800)	LS 450×1,250 (540×1,250)	LS 450×1,500 (540×1,500)
ベッ	ド上の振り			450 (540)	
	〃 (面板から 180mm まで)			500 (580)	
横	送り台上の振り			250 (350)	
両	センチ間の距離	550	800	1,250	1,500
主	軸				
速	度変換数			12	
速	度範囲 (r.p.m.)			35~1,800 (標準)	
軸	受部の直径 (前部)			100	
主	軸の穴			<del>100</del> 52	
主	軸穴のテーパー			M.T. No. 6	
セ	ンタのテーパー			M.T. No. 4	
送	り歯車箱				
歯	車箱による送り変換数			32	
自	動送りの範囲 (mm/rev) 縦			0.025~0.7	
	横			0.025~0.35	
ネ	ジ切りの範囲			0.5~7	
	ピッチ			56~4	
	ネジ山数 (25.4につき)			0.25~3.5	
	モジュール			8~112	
	DP				
刃	物台				
上	部刃物台最大移動距離			140	
横	送り台最大移動距離			270	
心	押し台				
セ	ンタの最大移動距離			150	
セ	ンタのテーパー			M.T. No. 4	
ベ	ッド				
長	幅	1,800	2,050	2,500	2,700
	さ			390	
所	要動力				
主	要電動機 (KW)			5.5 (標準)	
所	要床面積	2,105×1,180	2,355×1,180	2,805×1,180	3,010×1,180
正	味重量 (約Kg)	2,050 (2,150)	2,150 (2,250)	2,350 (2,450)	2,400 (2,500)

注 1 ( ) 内寸法は振り 540 mm のものを示す。他は共通。

2 親ネジはインチ式の場合は 25.4 mm につき 4 山、ミリ式の場合はピッチ 6 mm となります。

## ご注文による特別仕様

(単位mm)

ベッド上の振り	450				540			
	両センチ間の距離							
主軸速度	550	800	1,250	1,500	550	800	1,250	1,500
23~1,200r.p.m.	5.5kW	5.5kW	5.5kW	5.5kW	5.5kW	5.5kW	5.5kW	5.5kW
35~1,800	5.5 7.5	5.5 7.5	5.5 7.5	5.5	5.5 7.5	5.5 7.5	5.5 7.5	5.5
38~2,000	5.5 7.5	5.5 7.5	5.5 7.5	—	—	—	—	—
42~2,200	5.5 7.5	5.5 7.5	5.5 7.5	—	—	—	—	—

LS 450-800(1,250)

